Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Дальневосточный государственный университет путей сообщения" (ДВГУПС)

УТВЕРЖДАЮ

Зав.кафедрой (к107) Транспортно-технологические комплексы

Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент

16.05.2025

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины Методы контроля качества в сварке

для направления подготовки 15.04.01 Машиностроение

Составитель(и): д.т.н., профессор, Макиенко В.М.;к.т.н., доцент, Перваков Д.Г.

Обсуждена на заседании кафедры: (к107) Транспортно-технологические комплексы

Протокол от 07.05.2025г. № 3

Обсуждена на заседании методической комиссии по родственным направлениям и специальностям: Протоко.

Председатель МК РНС
2026 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы
Протокол от 2026 г. № Зав. кафедрой Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
Председатель МК РНС
2027 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2027-2028 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы
Протокол от
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
визирование г 1124 для исполнения в очередном учестом году
Председатель МК РНС
Председатель МК РНС
Председатель МК РНС 2028 г. Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры
Председатель МК РНС

Рабочая программа дисциплины Методы контроля качества в сварке разработана в соответствии с ФГОС, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.08.2020 № 1025

Квалификация магистр

Форма обучения очная

ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦАХ С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ, ВЫДЕЛЕННЫХ НА КОНТАКТНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ (ПО ВИДАМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ) И НА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Общая трудоемкость 5 ЗЕТ

Часов по учебному плану 180 Виды контроля в семестрах:

в том числе: экзамены (семестр) 3

 контактная работа
 52

 самостоятельная работа
 92

 часов на контроль
 36

Распределение часов дисциплины по семестрам (курсам)

Семестр (<Курс>.<Семес тр на курсе>) Недель	3 (2.1)		Итого	
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ
Лекции	16	16	16	16
Практически е	32	32	32	32
Контроль самостоятель ной работы	4	4	4	4
Итого ауд.	48	48	48	48
Контактная работа	52	52	52	52
Сам. работа	92	92	92	92
Часы на контроль	36	36	36	36
Итого	180	180	180	180

1. АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1 Основные термины в области контроля качества и этапы контроля качества. Дефекты материалов, соединений и изделий. Классификация методов контроля, внешний осмотр, безобразцовые испытания и разрушающие методы контроля. Методы неразрушающего контроля. Комплексное применение методов контроля и статистические методы контроля и управления качеством

	2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ						
Код дис	Код дисциплины: Б1.В.ДВ.01.01						
2.1	2.1 Требования к предварительной подготовке обучающегося:						
2.1.1	1 Новые конструкционные материалы						
2.1.2	2 Современные проблемы и направления развития средств технологического оснащения сварочного производства						
2.2	2.2 Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как						
	предшествующее:						
2.2.1	Методы оптимизации параметров сварки						
2.2.2	Преддипло	омная практика					

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ПК-3: Способен разрабатывать и внедрять в производство прогрессивные методы сварки, новые сварочные материалы и оборудование, обеспечивающие сокращение затрат труда, соблюдение требований охраны труда и окружающей среды, экономию материальных и энергетических ресурсов

Знать:

Основы технологии производства продукции в организации

Наименование разделов и тем /вид

Уметь:

Подготавливать к внедрению прогрессивные технологические процессы сварки, новые сварочные материалы и оборудование

Владеть:

Навыками разработки прогрессивных методов сварки, новых сварочных материалов и оборудования

ПК-4: Способен производить оценку эффективности внедрения нового сварочного оборудования и технологий сборки и сварки, оптимизации процессов и режимов работы сварочного оборудования

Знать:

Методику проведения оценки эффективности внедрения нового сварочного оборудования и технологий сборки и сварки, оптимизации процессов и режимов работы сварочного оборудования

Уметь:

Производить оценку эффективности внедрения нового сварочного оборудования и технологий сборки и сварки, оптимизации процессов и режимов работы сварочного оборудования

Владеть:

Код

Навыками проведения оценки эффективности внедрения нового сварочного оборудования и технологий сборки и сварки, оптимизации процессов и режимов работы сварочного оборудования

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ), СТРУКТУРИРОВАННОЕ ПО ТЕМАМ (РАЗДЕЛАМ) С УКАЗАНИЕМ ОТВЕДЕННОГО НА НИХ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ И ВИДОВ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ

Семестр Часов Компетен-

занятия	занятия/	/ Kypc	часов	ции	литература	ракт.	примечание
	Раздел 1. Лекции.						
1.1	Основные термины в области контроля качества и этапы контроля качества. /Лек/	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5	0	
1.2	Дефекты материалов, соединений и изделий. Виды дефектов. Причины образования дефектов. /Лек/	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5	0	

1.3	Производственный и технологический процессы. /Лек/	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
					Э5		
1.4	Типы производства. Схема технологического процесса контроля качества	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.	0	
	сварки. /Лек/				91 92 93 94 95		
1.5	Техническая и экономическая целесообразность проведения контроля качества. /Лек/	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5	0	
1.6	Классификация методов контроля,	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1	0	
	внешний осмотр, безобразцовые				Л1.2Л2.1Л3.		
	испытания и разрушающие методы контроля. /Лек/				1 91 92 93 94 95		
1.7	Методы неразрушающего контроля. /Лек/	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.	0	
			_		91 92 93 94 95		
1.8	Комплексное применение методов контроля и статистические методы контроля и управления качеством /Лек/	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1	0	
					91 92 93 94 95		
	Раздел 2. Практические занятия.						
2.1	Типы производства. Схема технологического процесса контроля качества сварки. /Пр/	3	4	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
					Э5		
2.2	Классификация способов контроля /Пр/	3	4	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.	0	
					91 92 93 94 95		
2.3	Разрушающие методы контроля /Пр/	3	4	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1	0	
					91 92 93 94 95		
2.4	Неразрушающие методы контроля.Визуально-измерительный контроль /Пр/	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1	0	
					91 92 93 94 95		
2.5	Неразрушающие методы контроля. Акустический контроль /Пр/	3	4	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1	0	
		2	4	HIG A THE S	91 92 93 94 95		
2.6	Неразрушающие методы контроля. Контроль проникающими веществами /Пр/	3	4	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1	0	
					91 92 93 94 95		

2.7	Неразрушающие методы	3	2	ПК-4 ПК-3	Л1.1	0	
	контроля.Вихретоковый контроль /Пр/				Л1.2Л2.1Л3.		
					1 91 92 93 94		
					Э5		
2.8	Неразрушающие методы контроля. Магнитный неразрушающий	3	4	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.	0	
	контроля. Магнитный неразрушающий контроль /Пр/				1		
					91 92 93 94		
2.9	Технология исправления дефектов /Пр/	3	4	ПК-4 ПК-3	Э5 Л1.1	0	
2.9	технология исправления дефектов /ттр/	3	4	11K-4 11K-3	Л1.2Л2.1Л3.	U	
					1		
					91 92 93 94 95		
	Раздел 3. Самостоятельная						
	работа.						
3.1	Подготовка к лекциям, изучение литературных источников	3	20	ПК-4 ПК-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.	0	
	теоретического раздела /Ср/				1		
					91 92 93 94 95		
3.2	Подготовка к практическим	3	32	ПК-4 ПК-3	Л1.1	0	
	занятиям /Ср/	-			Л1.2Л2.1Л3.		
					1 91 92 93 94		
					35		
3.3	Оформление отчетов по практическим	3	32	ПК-4 ПК-3	Л1.1	0	
	занятиям /Ср/				Л1.2Л2.1Л3.		
					31 32 33 34		
3.4	П/С-/	3	8	ПК-4 ПК-3	Э5 Л1.1	0	
3.4	Подготовка к тестированию /Ср/	3	8	11K-4 11K-3	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.	0	
					1		
					91 92 93 94 95		
	Раздел 4. Контроль				35		
4.1	Подготовка к экзамену /Экзамен/	3	36	ПК-4 ПК-3	Л1.1	0	
					Л1.2Л2.1Л3.		
					91 92 93 94		
					Э5		

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ Размещены в приложении

	6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)					
	6.1. Рекомендуемая литература					
	6.1.1. Перече	нь основной литературы, необходимой для освоения дисципли	ины (модуля)			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год			
Л1.1	Овчинников В.В.	Контроль качества сварных швов и соединений: Учебник	Вологда: Инфра-Инженерия, 2022, https://znanium.com/catalog/do cument?id=417534			
Л1.2	Л1.2 Буракова М.А., Проскорякова Ю.А., Демьянов А.А., Костюков А.В. Теоретические основы и методы стандартизации, метрологическое обеспечение и контроль качества объектов машиностроения: учебное пособие					
	6.1.2. Перечень дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)					
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год			

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Волченко В.Н.	Контроль качества сварки: Учеб. пособие для вузов	Москва: Машиностроение, 1975,
6	.1.3. Перечень учебно-м	тетодического обеспечения для самостоятельной работы об	учающихся по дисциплине
	_	(модулю)	
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л3.1	Зорин Е. Е.	Лабораторный практикум: электродуговая, контактная сварка и контроль качества сварных соединений: учебное пособие	Санкт-Петербург: Лань, 2020 https://e.lanbook.com/book/14 978
6	.2. Перечень ресурсов и	иформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", дисциплины (модуля)	необходимых для освоения
Э1	Образовательный феде	гральный портал «Российское образование»	https://www.edu.ru
Э2	Журнал "Сварочное П	http://www.ic- tm.ru/info/svarochnoe_proizvo dstvo	
Э3	Научная электронная (библиотека eLIBRARY.RU	https://www.elibrary.ru
			http://biblioclub.ru/
Э5	Государственная публи	ичная научно-техническая библиотека России	https://www.gpntb.ru/
		онных технологий, используемых при осуществлении обр слючая перечень программного обеспечения и информаці (при необходимости)	
		6.3.1 Перечень программного обеспечения	
		15 F#, свободно распространяемое ПО	
	ree Conference Call (своб oom (свободная лицензи		
	оот (свооодная лицензи pera, свободно распрост	,	
A		point Security для бизнеса – Расширенный Russian Edition - Ан	тивирусная защита, контракт
И	сточников, контракт 127	томатической проверки текстов на наличие заимствований из 24018158180000974/830 ДВГУПС	•
		грамм для создания банков тестовых заданий, организации и п М.А096.Л08018.04, дог.372	роведения сеансов
		6.3.2 Перечень информационных справочных систем	
P	ежим доступа: http://www		
	рофессиональная база да ежим доступа: https://ww	анных, информационная справочная система «Техэксперт/Код vw.cntd.ru	цекс» [Электронный ресурс] –

7. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

	ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)					
Аудитория	Назначение	Оснащение				
249	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.				
343	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи. Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.				
3317	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.				
1303	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.				
423	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. зал электронной информации	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.				
3322	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.				
3211	Лекционная аудитория	комплект учебной мебели. Экран настенный.				

Аудитория	Назначение	Оснащение
4115	Лаборатория новых технологий и материалов для восстановления и создания объектов транспортной инфраструктуры и подвижного состава в экстремальных климатических условиях Арктики	Механизированные сварочные посты
4104	Учебная аудитория «Лаборатория механизированных способов сварки» для проведения лабораторных и практических занятий.	комплект учебной мебели, тематические плакаты, источник питания ВДУ 505, механизм подачи сварочной проволоки МПО-44-1, аппарат для ручной плазменной резки POWERCUT 875, источник питания Форсаж-315, механизм подачи сварочной проволоки Arc4000i (AristoAU), блок управления сварочного поста Origo TM Feed 484, аппарат аргонодуговой сварки Mig 500t, аппарат аргонодуговой сварки Mig 5000i, аппарат аргонодуговой сварки Aricto Feed 3004, аппарат аргонодуговой сварки Aristo tig 255, аппарат универсальной плазменной резки УПР 1210, источник питания BC 632 Tun 1616, источник питания BC 600 TC 17.
4106	Учебная аудитория «Лаборатория ручной дуговой сварки» для проведения лабораторных и практических занятий.	комплект учебной мебели, источник питания, балластный реостат, электроконтактная сварка, конвертор, сверлильный станок, электропечь.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

При обучении по данной дисциплине обучающийся имеет возможность пройти все виды занятий, осуществляемые под руководством преподавателя в точно установленное время, в ходе которых решаются дидактические задачи, вытекающие из целей обучения.

На лекциях, согласно рабочей программе, преподавателем в устной форме излагается учебный материал дисциплины, новейшие, научные или иные материалы.

Для лучшего усвоения материала курса обучающемуся рекомендуется составлять конспект по каждой теме. После изучения теоретического материала темы, необходимо ответить на вопросы для самопроверки, которые представлены в учебном пособии. При возникновении непонятных вопросов следует обращаться за консультацией к преподавателю, ведущему дисциплину.

В ходе лекционных занятий студенту необходимо вести конспектирование учебного материала. Обращать внимание на категории, формулировки, раскрывающие содержание тех или иных явлений и процессов.

Задавать преподавателю уточняющие вопросы с целью уяснения теоретических положений, разрешения спорных ситуаций. В конспекте допускается использование схем, таблиц и рисунков, но последние не должны его перегружать.

Недопустимым является сканирование учебников, учебных пособий, отдельных частей монографий, а также копирование текстов работ, выполненных другими обучающимися.

При подготовке к практическим занятиям следует использовать основную литературу из представленного списка, а также руководствоваться приведенными указаниями и рекомендациями. Для наиболее глубокого освоения дисциплины рекомендуется изучать литературу, обозначенную как «дополнительная» в представленном списке. На практических занятиях приветствуется активное участие в обсуждении конкретных ситуаций, способность на основе полученных знаний находить наиболее эффективные решения поставленных проблем, уметь находить полезный дополнительный материал по тематике занятий. Студенту рекомендуется следующая схема подготовки к занятию: 1. Проработать конспект лекций; 2. Прочитать основную и дополнительную литературу, рекомендованную по изучаемому разделу; 3. Ответить на вопросы плана семинарского занятия; 4. Выполнить домашнее задание; 5. Проработать тестовые задания и задачи; 6. При затруднениях сформулировать вопросы к преподавателю. Обучающиеся должны четко представлять цель практической работы и её содержание, усвоить теоретические основы и знать последовательность выполняемых операций. По окончанию необходимо предоставить преподавателю отчет о выполненной работе.

Рекомендации по выполнению самостоятельной работы студентов.

Самостоятельная работа проводится с целью:

- систематизации и закрепления полученных теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубления и расширения теоретических знаний студентов;
- формирования умений использовать нормативную, правовую, справочную документацию, учебную и специальную литературу;
- развития познавательных способностей и активности обучающихся: творческой инициативы, самостоятельности, ответственности, организованности;
- формирование самостоятельности мышления, способностей к саморазвитию, совершенствованию и самоорганизации;
- формирования профессиональных компетенций; развитию исследовательских умений студентов.
 Формы и виды самостоятельной работы студентов:
- чтение основной и дополнительной литературы (самостоятельное изучение материала по рекомендуемым литературным источникам);
- работа с библиотечным каталогом, самостоятельный подбор необходимой литературы;
- работа со словарем, справочником;

- поиск необходимой информации в сети Интернет;
- конспектирование источников;
- составление обзора публикаций по теме;
- составление библиографии (библиографической картотеки);
- подготовка к различным формам текущей и промежуточной аттестации (к тестированию, экзамену);
- самостоятельное выполнение практических заданий репродуктивного типа (ответы на вопросы, задачи, тесты).
 Технология организации самостоятельной работы обучающихся включает использование информационных и материально-технических ресурсов образовательного учреждения: библиотеку с читальным залом, укомплектованную в соответствии с существующими нормами; учебно-методическую базу учебных кабинетов, лабораторий и зала кодификации;

гехнических ресурсов образовательного учреждения, оиолиотеку с читальным залом, укомплектованную в соответстви существующими нормами; учебно-методическую базу учебных кабинетов, лабораторий и зала кодификации; компьютерные классы с возможностью работы в Интернет; аудитории (классы) для консультационной деятельности; учебную и учебно-методическую литературу, разработанную с учетом увеличения доли самостоятельной работы студентов, и иные методические материалы.

Рекомендации по работе с научной и учебной литературой

В процессе работы с учебной и научной литературой студент может:

- делать записи по ходу чтения в виде простого или развернутого плана (создавать перечень основных вопросов, рассмотренных в источнике);
- составлять тезисы (цитирование наиболее важных мест статьи или монографии, короткое изложение основных мыслей автора);
- готовить аннотации (краткое обобщение основных вопросов работы);
- создавать конспекты (развернутые тезисы, краткие).

Рекомендации по подготовке к экзамену.

При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций (при наличии лекционного курса по дисциплине), рабочую программу дисциплины, нормативную, учебную и рекомендуемую литературу. Основное в подготовке к сдаче экзамена - это повторение всего материала дисциплины, по которому необходимо сдавать экзамен. При подготовке к экзамену студент весь объем работы должен распределять равномерно по дням, отведенным для подготовки к экзамену, контролировать каждый день выполнение намеченной работы. В период подготовки к экзамену студент вновь обращается к уже изученному (пройденному) учебному материалу.

Список вопросов к экзамену представлен в разделе "Оценочные материалы".

В рамках учебного процесса организуются консультации для одного или группы обучающихся по решению сложных вопросов тем, разделов дисциплины с целью их закрепления. Каждый обучающийся при подготовке к экзамену обеспечен индивидуальным доступом к электронно-библиотечной системе и библиотечным фондам.

Проведение учебного процесса может быть организовано с использованием ЭИОС университета и в цифровой среде (группы в социальных сетях, электронная почта, видеосвязь и др. платформы). Учебные занятия с применением ДОТ проходят в соответствии с утвержденным расписанием. Текущий контроль и промежуточная аттестация обучающихся проводится с применением ДОТ.

Особенности реализации дисциплины для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья Обучение по дисциплине обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся. Специальные условия их обучения определены Положением ДВГУПС П 02-05-14 «Об условиях обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья» (в последней редакции).

Оценочные материалы при формировании рабочих программ дисциплин (модулей)

Направление: 15.04.01 Машиностроение

Направленность (профиль): Современные гибридные технологии сварочнонаплавочных производств в машиностроении

Дисциплина: Методы контроля качества в сварке

Формируемые компетенции:

1. Описание показателей, критериев и шкал оценивания компетенций.

Показатели и критерии оценивания компетенций

Объект	Уровни сформированности	Критерий оценивания
оценки	компетенций	результатов обучения
Обучающийся	Низкий уровень Пороговый уровень Повышенный уровень Высокий уровень	Уровень результатов обучения не ниже порогового

Шкалы оценивания компетенций при сдаче экзамена или зачета с оценкой

Достигнутый	Характеристика уровня сформированности	Шкала оценивания
уровень результата обучения	компетенций	Экзамен или зачет с оценкой
Низкий уровень	Обучающийся: -обнаружил пробелы в знаниях основного учебно-программного материала; -допустил принципиальные ошибки в выполнении заданий, предусмотренных программой; -не может продолжить обучение или приступить к профессиональной деятельности по окончании программы без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.	Неудовлетворительно
Пороговый уровень	Обучающийся: -обнаружил знание основного учебно-программного материала в объёме, необходимом для дальнейшей учебной и предстоящей профессиональной деятельности; -справляется с выполнением заданий, предусмотренных программой; -знаком с основной литературой, рекомендованной рабочей программой дисциплины; -допустил неточности в ответе на вопросы и при выполнении заданий по учебно-программному материалу, но обладает необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя.	Удовлетворительно
Повышенный уровень	Обучающийся: - обнаружил полное знание учебно-программного материала; -успешно выполнил задания, предусмотренные программой; -усвоил основную литературу, рекомендованную рабочей программой дисциплины; -показал систематический характер знаний учебно-программного материала; -способен к самостоятельному пополнению знаний по учебно-программному материалу и обновлению в ходе дальнейшей учебной работы и профессиональной деятельности.	Хорошо

Высокий	Обучающийся:	Отлично
уровень	-обнаружил всесторонние, систематические и глубокие знания	
	учебно-программного материала;	
	-умеет свободно выполнять задания, предусмотренные	
	программой;	
	-ознакомился с дополнительной литературой;	
	-усвоил взаимосвязь основных понятий дисциплин и их значение	
	для приобретения профессии;	
	-проявил творческие способности в понимании учебно-	
	программного материала.	

Описание шкал оценивания Компетенции обучающегося оценивается следующим образом:

Планируемый уровень	<u> </u>				
результатов	Неудовлетворительн	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично	
освоения	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено	
Знать	Неспособность обучающегося самостоятельно продемонстрировать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся способен самостоятельно продемонстриро-вать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельному применению знаний при решении заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельно-му применению знаний в выборе способа решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке в части	
Уметь	Отсутствие у обучающегося самостоятельности в применении умений по использованию методов освоения учебной дисциплины.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении умений решения учебных заданий в полном соответствии с образцом, данным преподавателем.	и при его Обучающийся продемонстрирует самостоятельное применение умений решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	межлисииплинарных Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение умений решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.	
Владеть	Неспособность самостоятельно проявить навык решения поставленной задачи по стандартному образцу повторно.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении навыка по заданиям, решение которых было показано преподавателем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.	

- 1. Понятие о надежности изделий. Понятие о долговечности изделий. (ПК-3, ПК-4)
- 2. Понятие производственного и технологического процесса. (ПК-3, ПК-4)
- 3. Классификация способов устранения дефектов. (ПК-3, ПК-4)
- 4. Отчего зависит качество сварки?(ПК-3, ПК-4)
- 5. Причины возникновения дефектов. (ПК-3, ПК-4)
- 6. Классификация дефектов. (ПК-3, ПК-4)
- 7. Внешний осмотр и измерения сварных соединений (ВИК). (ПК-3, ПК-4)
- 8. Сущность процесса дефекации. (ПК-3, ПК-4)
- 9. Подефектная и маршрутная технология. (ПК-3, ПК-4)
- 10. Магнитная дефектоскопия деталей. (ПК-3, ПК-4)
- 11. Люминесцентный способ контроля скрытых дефектов. (ПК-3, ПК-4)
- 12. Контроль скрытых дефектов деталей при помощи ультразвука. (ПК-3, ПК-4)
- 13. Классификация способов неразрушающего контроля. (ПК-3, ПК-4)
- 14. Классификация способов разрушающего контроля. (ПК-3, ПК-4)
- 15. текущий контроль выполнения сварки. (ПК-3, ПК-4)
- 16. Организация контроля сварочных работ. (ПК-3, ПК-4)
- 17. Современные средства и методы неразрушающего контроля. (ПК-3, ПК-4)
- 18. Контроль керосином. (ПК-3, ПК-4)
- 19. Контроль аммиаком. (ПК-3, ПК-4)
- 20. Контроль воздушным давлением. (ПК-3, ПК-4)
- 21. Контроль гидравлическим давлением. (ПК-3, ПК-4)
- 22. Вакуумный контроль. (ПК-3, ПК-4)
- 23. Люминесцентный контроль и контроль методом красок. (ПК-3, ПК-4)
- 24. Контроль газоэлектрическими течеискателям. (ПК-3, ПК-4)
- 25. Магнитные методы контроля. (ПК-3, ПК-4)
- 26. Радиационные методы контроля. (ПК-3, ПК-4)
- 27. Ультразвуковой контроль. (ПК-3, ПК-4)
- 28. Механические испытания. (ПК-3, ПК-4)
- 29. Испытаниями на статическое растяжение. (ПК-3, ПК-4)
- 30. Металлографические исследования. (ПК-3, ПК-4)
- 31. Разрушающие методы контроля. (ПК-3, ПК-4)

Образец экзаменационного билета

Дальневосточный государственный университет путей сообщения			
Кафедра	Экзаменационный билет №	Утверждаю»	
(к107) Транспортно-	Методы контроля качества в сварке	Зав. кафедрой	
технологические комплексы	Направление: 15.04.01	Гамоля Ю.А., канд. техн. наук,	
3 семестр, 2025-2026	Машиностроение	доцент	
	Направленность (профиль):	07.05.2025 г.	
	Современные гибридные		
	технологии сварочно-наплавочных		
	производств в машиностроении		
Вопрос Классификация способов не	разрушающего контроля. (ПК-3,ПК-4)		
Вопрос Понятие о надежности изделий. Понятие о долговечности изделий. (ПК-3,ПК-4)			
Задача (задание) ()			
п			

Примечание. В каждом экзаменационном билете должны присутствовать вопросы, способствующих формированию у обучающегося всех компетенций по данной дисциплине.

3. Тестовые задания. Оценка по результатам тестирования.

Примерный перечень тестовых заданий:

□ Метод контроля

	Нахождение физической величины опытным путём с помощью специальных технических средств -
I) оте	TK-3, ΠK-4)
	□ Контроль
	□ Измерение
	□ Дефектоскопия
	Техническое устройство, вещество и (или) материал для проведения контроля - это (ПК-3, ПК-4)
	□ Дефектоскоп
	□ Средство контроля

Какой метод дефектоскопии основан на эффектах пропитки, сорбции, диффузии, люминесценции цветового контраста? (ПК-3, ПК-4)
□ Капиллярный метод неразрушающего контроля
□ Вихретоковый неразрушающий контроль
□ Акустический неразрушающий контроль
Вставьте пропущенное слово: (ПК-3, ПК-4)
специальная жидкость с высокой проникающей способностью (основное индикаторное
средство при капиллярном контроле)
Ответ: пенетрант
Явление возникновения электрической поляризации под действием механических напряжений это (ПК-3, ПК-4)
□ пьезоэлектрический эффект
□ магнитная индукция
□ магнитная проницаемость
Выбрать факторы, влияющие на выбор методов дефектоскопического контроля (ПК-3, ПК-4)
□ Физические свойства материала деталей
□ Месторасположение возможных дефектов на детали
□ Стоимость проведения контроля и наличие оборудования
□ Условия контроля и наличие подходов к проверяемому объекту
Отсутствие соединения между металлом сварного шва и основным металлом или между примыкающими друг к другу валиками сварного шва - это (ПК-3, ПК-4) — Несплавление
□ Трещина
□ Подрез
Полный комплект тестовых заданий в корпоративной тестовой оболочке АСТ размещен на сервере
УИТ ДВГУПС, а также на сайте Университета в разделе СДО ДВГУПС (образовательная среда в личном

кабинете преподавателя).

Соответствие между бальной системой и системой оценивания по результатам тестирования устанавливается посредством следующей таблицы:

Объект	Показатели	Оценка	Уровень
оценки	оценивания		результатов
	результатов обучения		обучения
Обучающийся	60 баллов и менее	«Неудовлетворительно»	Низкий уровень
	74 – 61 баллов	«Удовлетворительно»	Пороговый уровень
	84 – 75 баллов	«Хорошо»	Повышенный уровень
	100 – 85 баллов	«Отлично»	Высокий уровень

4. Оценка ответа обучающегося на вопросы, задачу (задание) экзаменационного билета, зачета, курсового проектирования.

Оценка ответа обучающегося на вопросы, задачу (задание) экзаменационного билета, зачета

Элементы оценивания	Содержание шкалы оценивания			
	Неудовлетворительн	Удовлетворитель	Хорошо	Отлично
	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено
Соответствие ответов формулировкам вопросов (заданий)	Полное несоответствие по всем вопросам.	Значительные погрешности.	Незначительные погрешности.	Полное соответствие.
Структура, последовательность и логика ответа. Умение четко, понятно, грамотно и свободно излагать свои мысли	Полное несоответствие критерию.	Значительное несоответствие критерию.	Незначительное несоответствие критерию.	Соответствие критерию при ответе на все вопросы.

Знание нормативных, правовых документов и специальной литературы	Полное незнание нормативной и правовой базы и специальной литературы	Имеют место существенные упущения (незнание большей части из документов и специальной литературы по названию, содержанию и	Имеют место несущественные упущения и незнание отдельных (единичных) работ из числа обязательной литературы.	Полное соответствие данному критерию ответов на все вопросы.
Умение увязывать теорию с практикой, в том числе в области профессиональной работы	Умение связать теорию с практикой работы не проявляется.	т.д.). Умение связать вопросы теории и практики проявляется редко.	Умение связать вопросы теории и практики в основном проявляется.	Полное соответствие данному критерию. Способность интегрировать знания и привлекать сведения из различных научных сфер.
Качество ответов на дополнительные вопросы	На все дополнительные вопросы преподавателя даны неверные ответы.	Ответы на большую часть дополнительных вопросов преподавателя даны неверно.	. Даны неполные ответы на дополнительные вопросы преподавателя. 2. Дан один неверный ответ на дополнительные вопросы преподавателя.	Даны верные ответы на все дополнительные вопросы преподавателя.

Примечание: итоговая оценка формируется как средняя арифметическая результатов элементов оценивания.